

GF 4000 Metall-Separator für pneumatische Förderleitungen

- Detektion und Separation von magnetischen und nicht-magnetischen Metallverunreinigungen
- Zur Untersuchung von Schüttgütern (Granulat, Pulver, ...)
- Einfache Integration in Rohrleitungssysteme
- Ausgelegt für hohe Fördergeschwindigkeiten
- ATEX-konforme Ausführungen bis Zone 20 lieferbar
- Einfachste Bedienung durch Produkt-Lernautomatik und modernste Mikroelektronik



Die Metall-Separatoren der Serie GF 4000 werden vor allem zur Qualitätskontrolle in der Lebensmittel-, Chemischen und Pharmazeutischen Industrie eingesetzt. Alle System-Komponenten sind so konzipiert, dass sie den strengen Hygieneansprüchen dieser Industriebereiche entsprechen.

Integriert in Rohrleitungen entfernen die Separatoren vollautomatisch magnetische und nichtmagnetische Metallpartikel aus pneumatisch geförderten Schüttgütern, z. B. Granulat, Pulver, Mehl.

Metall-Separatoren der Serie GF 4000 können in horizontale, vertikale und schräge Saug- und Druck-Förderleitungen integriert werden. Die nachträgliche Integration in bereits bestehende Rohrleitungssysteme mit Standard-Nennweiten bis 150 mm ist mit Schnellanschlüssen oder lufttechnischen Flanschen problemlos möglich. Der modulare Aufbau dieses Metall-Separators hat den Vorteil, dass er optimal an die jeweiligen Förderbedingungen angepasst werden kann.

Die Detektionsspule zeichnet sich durch optimale Metallerkennung, hohe mechanische Stabilität und maximale Störsicherheit aus.

Die reaktionsschnelle Separierklappe ("Quick-Flap-System") entfernt Metallpartikel selbst bei hohen Fördergeschwindigkeiten sicher und ohne Unterbrechung des Materialflusses.



Das verunreinigte Material wird in einen Auffangbehälter ausgeschieden. Eine Störung des Materialflusses während des Separiervorganges wird zuverlässig vermieden. Die Entleerung des Behälters erfolgt automatisch.



Einbaubeispiel: Metall-Separatoren der Serie GF 4000 eingebaut in vertikale Druck-Förderleitungen (alte Ausführung)

Typische Anwendungsfälle:

- Inline-Kontrolle zwischen Materialsilo und Abfüllanlage (z. B. in Mühlereien)
- Wareneingangskontrolle vor der Befüllung des Materialsilos

Auswerteelektroniken:

*Zwei Auswerteelektroniken (GENIUS+ und SENSITY) mit abgestuften Leistungsmerkmalen stehen zur Auswahl.

Gemeinsame Merkmale:

- Höchste Empfindlichkeit auf alle Metalle (2-Kanal-Technik)
- Digitale Signalverarbeitung und quarzstabile Suchfrequenz
- Modernste Mikroprozessortechnik mit Eigenüberwachung, Selbstabgleich und Temperaturkompensation
- Produktkompensation mit Lernautomatik
- Multiproduktspeicher
- Passwortschutz/Zugriffschutz
- Spezieller EMV-Kombi-Filter zur Unterdrückung externer Störungen

(Weitere Informationen siehe Prospekt "Control Units").

Wenn Sie detaillierte Informationen benötigen, fordern Sie unser Technisches Datenblatt an oder nutzen Sie die Erfahrung der Sesotec Verkaufsberater – am Telefon bzw. auch vor Ort.