

C-SCAN GHF

Metall-Detektor zum Einbau in Förderbänder

- Detektiert magnetische und nicht-magnetische Metallverunreinigungen – auf höchstem Niveau
- Universell einsetzbar durch neue HML-Technologie
- Sichert die Produktqualität
- Schützt vor Reklamationen
- Amortisiert sich in kürzester Zeit



- Optimale Detektion und höchste Metall-erkennungsgenauigkeit im gesamten Tunnelbereich
- Verbesserte Auswertelogik mit Edelstahl-Optimierung
- Standardmäßig mit HML-Multifrequenz-Technik für optimale Produktkompensation
- Mit integrierter WS-Food-Schnittstelle und optional Ethernet, WLAN oder serieller Schnittstelle
- Intuitive und einfache Bedienung mittels großem Color-Touch Panel
- Robustes Gehäuse in Hygienic Design mit Schutzart IP 65 (höhere Schutzart IP 66 / IP 69K optional)
- Passwortgeschütztes Systemlogbuch und menügeführtes Validierungssystem für HACCP, IFS oder BRC konforme Qualitätsüberwachung
- Komplettlösung mit Förderband und Separiersystem lieferbar
- Auf Wunsch mit gebürsteten Oberflächen oder in Edelstahl 1.4571 verfügbar



Die Control Unit GENIUS+ Touch ist in den Metall-Detektor C-SCAN GHF bereits integriert.

Funktion:

Der Metall-Detektor C-SCAN GHF mit geschlossener, rechteckiger Durchlassöffnung wird hauptsächlich in der Lebensmittel-Industrie zur Untersuchung von Stückgütern auf einem Förderband oder einer Materialrutsche eingesetzt. Er detektiert alle magnetischen und nicht-magnetischen Metallverunreinigungen (Stahl, Edelstahl, Aluminium, ...) – selbst wenn sie im Produkt eingeschlossen sind.

Wird ein Metall erkannt, kann eine Signaleinrichtung bzw. ein Separiersystem angesteuert werden oder es wird ein Signal an die Prozesssteuerung gesendet. Die geschlossene Bauweise des Metall-Detektors C-SCAN GHF hat den Vorteil, dass im gesamten Durchlassbereich eine sehr hohe Metallsensibilität gewährleistet ist. Deshalb wird dieser Metall-Detektor hauptsächlich bei hochpräzisen Detektionsaufgaben (z. B. in der Lebensmittel-Industrie) eingesetzt. Die Metall-Detektoren des Typs C-SCAN GHF können mit Förderbändern inklusiv verschiedener Separier-Systeme (Blasdüsen, Pusher, Separier-Weichen, ...) kombiniert werden.

Leistungsmerkmale:

- universell einsetzbar durch HML-Multifrequenz-Technik
- acht verschiedene Standardgrößen und auf Anfrage kundenspezifische Größen lieferbar
- hohe mechanische Stabilität und hohe Störsicherheit; weitgehend unempfindlich gegen Vibrationen, Schläge und Temperaturschwankungen
- Hygienisches Design, leicht zu Reinigen und keine Schmutzkanten

Anwendung:

- Warenausgangskontrolle bei Lebensmitteln gemäß IFS, BRC, HACCP, ISO 22000 usw.
- Qualitätskontrolle beim Wareneingang
- Maschinenschutz bei der Obst- und Gemüseverarbeitung

Typische Einsatzbereiche:

- Lebensmittel-Industrie
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Verpackungs-Industrie
- Kosmetik-Industrie



Metall-Detektionssystem VARICON+ mit Suchspule C-SCAN GHF zur Untersuchung von Säcken oder E2-Kisten.

Komplettgeräte:

Komplett-Systeme, bestehend aus Metall-Detektor C-SCAN GHF Förderband und Separier-Einheit, können problemlos in die Produktionslinie integriert werden. Aufgrund der optimalen Abstimmung aller Komponenten garantieren sie höchste Betriebssicherheit und Detektionsgenauigkeit.

Lieferumfang:

- Zweikanal-Metalldetektionsspule aus Edelstahl mit geschlossener rechteckiger Durchlassöffnung
- Integrierter Control Unit GENIUS+ Touch mit USB Schnittstelle