

- Speziell für die Anforderungen in der Lebensmittel- und Pharmazeutischen Industrie
- Separiert feinste Metallverunreinigungen (auch leicht magnetisierte Edelstahlpartikel)
- Sichert eine gleichbleibend hohe Produktqualität
- Hygienic Design
- Einfache Handhabung und Reinigung
- Kundenspezifische Ausführung



- Magnetfeldstärken bis 1 370 mT (13 700 Gauß)
- Ausführung für Pharmaindustrie
- FDA konforme Ausführung
- EASY CLEAN Ausführung
- Zubehör und Sonderausführungen
- Untersuchung von trockenen, gut rieselfähigen Schüttgütern
- Für ATEX-Zone 20 geeignet
- Robuste Konstruktion aus 1.4404 Edelstahl
- Sehr geringe Bauhöhe

### Funktion:

Die Lebensmittel-Industrie, die Pharmaindustrie und ähnliche sensible Anwendungsgebiete sind der Haupteinsatzort des Rohrmagnet-Separators MAGBOX MXF FOOD/PHARMA. Die effiziente Abscheidung von feinen und feinsten Fe-Verunreinigungen und magnetisierten Edelstahlpartikeln wird durch diesen hochwertigen und leistungsstarken Magnet-Separator sichergestellt. Eine minimale Einbauhöhe sowie die kundenspezifische Ausführung erlauben eine problemlose Integration in die vorhandenen Rohrleitungen. Die wartungsarme Ausführung und die einfache Bedienung des Magnet-Separators bei der Abreinigung ermöglichen einen effizienten und wirtschaftlichen Betrieb.

### Leistungs- und Funktionsmerkmale:

Folgende Leistungsmerkmale zeichnen die Magnet-Separatoren des Typs MAGBOX MXF aus:

- Die Magnetgitter sind mit einer Magnetkraft von bis zu 1 370 mT (13 700 Gauß) ausgestattet.
- Magnetgitter sowie Gehäuse sind vollverschweißt
- In der doppelagigen Version wird ein bestmöglicher Kontakt zwischen Produkt und Magnet erzielt und somit die Separation deutlich verbessert.
- Alle Modelle sind mit der bewährten EASY-CLEAN-Abreinigung ausgestattet und daher nicht nur wartungsfreundlich, sondern auch schnell und einfach zu reinigen.
- Die Ausführungen für die Pharmaindustrie werden mit nochmals verbesserter Oberflächengüte ( $R_a \leq 0,6\mu$ ) geliefert.

Bei Betriebstemperaturen bis +100°C können Magnet-Separatoren mit Hochenergie-Neodym-Magnetmaterial eingesetzt werden. Für Hochtemperaturanwendungen steht ein spezielles Samarium-Cobalt-Magnetmaterial zur Verfügung.

### Hauptkomponenten:

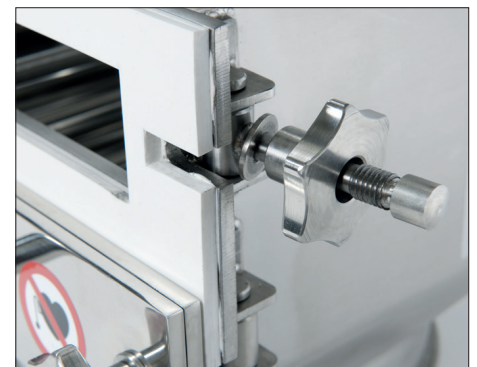
- Edelstahlausführung mit polierten Oberflächen
- Versetzt übereinander angeordnete Neodym-Magnetstäbe
- EASY CLEAN-Ausführung
- Anschluss mittels Jacobbördel
- Einteilige Gehäusedichtung

### Typische Anwendungsfälle:

- Lebensmittel-Industrie: Cerealien, Zucker, Gewürze, Milchpulver, Backmischungen
- Chemische Industrie: Dispersionspulver, Pigmente
- Pharmaindustrie: pharmazeutische Rohstoffe, Trägerstoffe



Riegelfallen-Verschluss, um die Magnetkerne aus den Edelstahlhülsen ziehen zu können - EASY CLEAN Abreinigung



Sterndrehgriffe aus Edelstahl mit Schwingbolzen zum Öffnen des Systems.